

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

на проведение регламентированной процедуры
по выбору победителя на право заключения с филиалами ПАО "Россети Юг" -
"Астраханьэнерго", "Волгоградэнерго", "Калмэнерго", "Ростовэнерго"
договора на поставку пломбировочных материалов

1. Номенклатура и объем поставки:

№ п.п.	Наименование продукции	Полные технические характеристики, комплектация, предпочтительные типы, марки или аналоги	Ед. изм.	Кол-во
Филиал ПАО "Россети Юг" - "Астраханьэнерго"				
1	Пломба-Наклейка	• Пломбировочные наклейки, с подложкой из бумаги, смотанные в рулоны не более 1000 шт и или размещенные листами не менее 10 шт в пакетах с наличием перфорации для удобного разделения наклеек. • Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 20х100 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаящим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/ материала. • Температура эксплуатации от -40°C до +80°C • Температура наклеивания от 0°C до +50°C • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбу должен быть нанесен термохромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхность наклейки нанесен логотип ПАО «Россети Юг», видимый и светящийся под воздействием УФ лучей, который исчезает при воздействии спиртосодержащими химическими веществами или растворителями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев.	шт	36 000,000

		• Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
2	Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля	• Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля для регистрации несанкционированного вмешательства в работу приборов учета путем воздействия внешним магнитным полем, достаточным для остановки прибора учета или искажения его показаний. Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом. • При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 50 мТл с любого направления и расстояния 3-6 см. индикатор должен необратимо изменить свой цвет. • Индикатор магнитного поля должен быть защищен с обеих сторон и его нельзя извлечь из-под основы. • Индикатор магнитного поля должен фиксироваться верхней прозрачной пленкой (толщина пленки должна обеспечивать сохранение гибкости изделия). • Индикатор магнитного поля должен быть защищен голографическим изображением с частичным захватом поля индикатора и тела пломбы наклейки и разрушающегося при попытке извлечения индикатора магнитного поля. На голограмме должен быть нанесен знак перечеркнутого магнита, изготовленный методом DOT Matrix. • Антимангнитный элемент, встроенный в наклейку, изначально должен иметь зеленый фон и сложный темно-серый геометрический рисунок (не менее 4 фигурных линий). В случае воздействия магнитного поля рисунок должен исчезать, а сам антимангнитный элемент темнеть, указывая на факт воздействия магнитным полем на объект контроля. • Обеспечить за счет своей конструкции защиту от перемагничивания, не позволяющую восстанавливать исходное контрольное изображение,	шт	5 000,000

		исчезающее/появляющееся при несанкционированном воздействии. • На работоспособность индикатора не должны влиять термические и механические (нажатия, встряхивания) воздействия. • Индикатор должен иметь гибкий корпус, позволяющий сохранять функциональность индикатора при наклеивании пломбы-наклейки на поверхность сложной формы (имеющую изгибы в месте расположения индикатора). • На всю поверхность пломбы и индикатор магнитного поля должны быть нанесены голографические элементы для проверки оригинальности изделия и в качестве защиты от подмены пломбы и ее отдельных частей. • Температура эксплуатации от -40°C до +80°C. • Температура наклеивания от 0°C до 50°C. • Наличие на наклейке контрольного изображения, повторяющего контрольный рисунок индикатора для проверки исходного состояния. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики: • Пломбировочные наклейки с подложкой из бумаги упакованы поштучно в коробки по 150 шт для удобства хранения, установки и использования. • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке и индикаторе магнитного поля должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 70x30 мм • Размер индикатора 9x9 ± 0,5 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаяющим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу с перфорацией посередине для удобного отделения подложки. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/ материала. • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безогасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбу должен быть нанесен термостойкий рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхности наклейки должен быть нанесен логотип ПАО «Россети Юг», проявляющийся и светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей для защиты от подмены и подделки пломбы, который не должен исчезать при воздействии на пломбу механическим способом и спиртосодержащими жидкостями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев.		
--	--	--	--	--

		• Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий • Поставляться в упаковке, имеющей дополнительный защитный экран, обеспечивающий защиту индикатора от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
3	Пломба ротор-защелка с индикатором магнитного поля	• Номерная пломба должна состоять из корпуса, ротора, фиксирующей защелки и антимагнитного индикатора, встроенного в корпус пломбы. • Устанавливается с помощью плембировочной проволоки. Пломба устанавливается на корпус прибора учета в местах наиболее вероятного воздействия магнитом – в непосредственной близости со счетным механизмом. Установка осуществляется с применением плембировочной проволоки, концы которой продеваются в створки пломбы. Проволока наматывается на замковый механизм путем поворота по часовой стрелке ручки-лепестка, которая отламывается после полного закрытия пломбы. После фиксации барабана проворачивание замкового механизма пломбы невозможно. Внутренний механизм должен вращаться только в одну сторону и иметь фиксатор, не дающий повторно закрывать или утягивать проволоку, что обеспечивает невозможность извлечения или изменения длины проволоки после установки пломбы; • Индикатор магнитного поля должен быть защищен со всех сторон, его нельзя извлечь из корпуса пломбы. Индикатор магнитного поля, встроенный в наклейку, изначально должен иметь зеленый фон и сложный темно-серый геометрический рисунок (не менее 4 фигурных линий). В случае воздействия магнитного поля рисунок должен исчезать, а сам антимагнитный элемент темнеть, указывая на факт воздействия магнитным полем на объект контроля. • При воздействии внешнего магнитного поля мощностью 50 мТл и более индикатор должен необратимо изменить свой цвет.	шт	1 000,000

		• На работоспособность индикатора не должны влиять термические и механические (нажатия, встряхивания) воздействия, его невозможно извлечь, не разрушив целостность пломбы; • Фиксирующая защелка должна целиком вставляться в корпус пломбы. Конструкция должна препятствовать извлечению защелки из корпуса изделия; • Индивидуальный номер должен быть продублирован на роторе, корпусе и фиксирующей защелке пломбы; • Маркировка пломбы должна быть нанесена способом, затрудняющим подделку, лазерная маркировка. На каждой пломбе должен быть логотип ПАО «Россети Юг»; • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий; • Наличие скрытого изображения на пломбе в виде графического логотипа ПАО «Россети Юг», видимого только в ультрафиолетовом свете в качестве защиты от подмены отдельных элементов и подделок. • Свечение роторной вставки и фиксирующей защелки в УФ свете • Температурный диапазон установки: -60°C до +100 °C; • Температурный диапазон использования: -60°C до +100 °C; • Размер пломбы, не более: высота 26,5 мм, ширина 20,5 мм, глубина 6,5 мм. • Размер индикатора 9x9 ± 0,5 мм. • Пломбы расфасованы комплектами от 100 до 200 штук в пакеты, 1000 шт. в коробе. • На каждые 1000 пломб необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния оригинальности. • Сквозная не повторяющаяся нумерация на каждой пломбе (7-значный и более буквенно-цифровой код).		
Филиал ПАО "Россети Юг" - "Волгоградэнерго"				
1	Лента защитная пломбировочная	Для опечатывания упаковок любых типов и размеров. Наличие надписей: «ВНИМАНИЕ! ОПЕЧАТАНО!» на СУ-ленте, предупреждающих о том, что объект находится под контролем. Поставляется в рулоне с наличием перфорации. Ширина ленты 30-35 мм. Количество отрезков 1000 шт. На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». Все надписи на пломбе светятся синим цветом под воздействием УФ лучей для проверки оригинальности изделия и в качестве защиты от подделки. Длина ленты в рулоне не менее 75 метров. Возможность нанесения дополнительной индивидуальной маркировки. Температура эксплуатации от -40 до +70 °C. Температура наклеивания не ниже +5 °C. Нанесение вручную, снятие вручную или с помощью ножниц. Гарантийный срок 1 год.	шт	26,000
2	Пломба пластиковая защелка	• Пломба защелка состоит из основной неподвижной части (корпуса) и подвижной части (якорной вставки). В корпусе выполнены два входных отверстия для вставки пломбировочной проволоки и	шт	90 000,000

	расположено смотровое окно для идентификации дубликата номера на якорной вставке. • В корпусе должна быть замковая полость, в которой с двух ее сторон симметрично попарно должны располагаться не менее 8 выступов. - У вставки должны быть не менее 4-х пар независимых якорей. • Изделие должно поставляться в установленном состоянии, таким образом, чтобы 2 нижних ряда якорных лепестков фиксирующей вставки находились в зацеплении с 2 верхними рядами выступов корпуса, а сквозные отверстия для проволоки на корпусе были соосны со сквозными отверстиями на вставке. • Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки. • В качестве защиты от подмены отдельных элементов пломба должна светиться в ультрафиолетовом свете. • Цвет пломбы зеленый • Корпус и якорная вставка должны быть прозрачными для контроля целостности и надежности узла запираения • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании. • Конструкция исключает возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключает возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает доступ к запирающему механизму как до монтажа, так и после. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает возможность извлечения якорной вставки из корпуса пломбы с целью манипуляций либо подмены до и после опломбировки. • При извлечении якорной вставки происходит ее разрушение, что исключает возможность ее повторного использования. • После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в основной корпус контрольной пластиковой пломбы. • Нанесение порядкового номера как на неподвижную, так и на подвижную часть пломбы (дублирование номера). • Возможность в защелкнутом состоянии отчетливого просмотра порядкового номера на подвижной и неподвижной части пломбы в смотровом окне корпуса. • Отсутствие возможности повторного использования контрольной пластиковой пломбы. • Отсутствие возможности повторного использования составных частей контрольной пластиковой пломбы. • Реализовано нарушение целостности конструкции при демонтаже в части обламывания верхней части вставки и целостность нижней части вставки, удерживающей проволоку и пломбу в замкнутом состоянии в случае несанкционированного воздействия.		
--	--	--	--

		• Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии многократных ударов (Нагрузки должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации). • Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии одиночных ударов (Нагрузки должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации). • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре. • Сквозная не повторяющаяся нумерация на каждой пломбе (7-значный и более буквенно-цифровой код). • Логотип ПАО «Россети Юг» на каждой пломбе. • Номерной знак (код) на каждой составной части контрольной пластиковой пломбы (при невозможности полного дублирования наносятся последние шесть знаков). • Наносимая на КПП информация должна исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Товарный знак предприятия изготовителя на каждой пломбе. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет.		
3	Пломба свинцовая	Свинцовые пломбы используются для опломбирования с помощью пломбиратора. В пломбах имеются отверстия для шпагата или витой проволоки в одном килограмме около 200 шт. Диаметр - 10 мм.	кг	4,000
4	Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля	• Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля для регистрации несанкционированного вмешательства в работу приборов учета путем воздействия внешним магнитным полем, достаточным для остановки прибора учета или искажения его показаний. Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом. • При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 50 мТл с любого направления и расстояния 3-6 см. индикатор должен необратимо изменить свой цвет. • Индикатор магнитного поля должен быть защищен с обеих сторон и его нельзя извлечь из-под основы. • Индикатор магнитного поля должен фиксироваться верхней прозрачной пленкой (толщина пленки должна обеспечивать сохранение гибкости изделия). • Индикатор магнитного поля должен быть защищен голографическим изображением с частичным захватом поля индикатора и тела пломбы наклейки и разрушающегося при попытке извлечения индикатора магнитного поля. На голограмме должен	шт	7 500,000

	быть нанесен знак перечеркнутого магнита, изготовленный методом DOT Matrix. • Антимагнитный элемент, встроенный в наклейку, изначально должен иметь зеленый фон и сложный темно-серый геометрический рисунок (не менее 4 фигурных линий). В случае воздействия магнитного поля рисунок должен исчезать, а сам антимагнитный элемент темнеть, указывая на факт воздействия магнитным полем на объект контроля. • Обеспечить за счет своей конструкции защиту от перемагничивания, не позволяющую восстанавливать исходное контрольное изображение, исчезающее/появляющееся при несанкционированном воздействии. • На работоспособность индикатора не должны влиять термические и механические (нажатия, встряхивания) воздействия. • Индикатор должен иметь гибкий корпус, позволяющий сохранять функциональность индикатора при наклеивании пломбы-наклейки на поверхность сложной формы (имеющую изгибы в месте расположения индикатора). • На всю поверхность пломбы и индикатор магнитного поля должны быть нанесены голографические элементы для проверки оригинальности изделия и в качестве защиты от подмены пломбы и ее отдельных частей. • Температура эксплуатации от -40°C до +80°C. • Температура наклеивания от 0°C до 50°C. • Наличие на наклейке контрольного изображения, повторяющего контрольный рисунок индикатора для проверки исходного состояния. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики: • Пломбировочные наклейки с подложкой из бумаги упакованы поштучно в коробки по 150 шт. для удобства хранения, установки и использования. • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке и индикаторе магнитного поля должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 70х30 мм • Размер индикатора 9х9 ± 0,5 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаящим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу с перфорацией посередине для удобного отделения подложки. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/материала. • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбу должен быть нанесен термохромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля		
--	---	--	--

		оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхности наклейки должен быть нанесен логотип ПАО «Россети Юг», проявляющийся и светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей для защиты от подмены и подделки пломбы, который не должен исчезать при воздействии на пломбу механическим способом и спиртосодержащими жидкостями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий • Поставляться в упаковке, имеющей дополнительный защитный экран, обеспечивающий защиту индикатора от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
5	Пломба-Наклейка	• Пломбировочные наклейки, с подложкой из бумаги, смотанные в рулоны не более 1000 шт и/или размещенные листами не менее 10 шт в пакетах с наличием перфорации для удобного разделения наклеек. • Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 20х100 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаяющим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма материала.	шт	30 000,000

		• Температура эксплуатации от -40°C до +80°C • Температура наклеивания от 0°C до +50°C • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбу должен быть нанесен термхромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, терминдикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхность наклейки нанесен логотип ПАО «Россети Юг», видимый и светящийся под воздействием УФ лучей, который исчезает при воздействии спиртосодержащими химическими веществами или растворителями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, просматриваемого при помощи УФ-фонаря. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
6	Проволока витая	Материал: основа – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь, вторичная проволока – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь. Диаметр 0,65 ± 0,01 мм. Диаметр жил: центральная – 0,3 ± 0,1 мм, вторичная – 0,18 ± 0,1 мм. Длина проволоки в катушке 200 м. Температура использования от -60 до +70°C. Коррозионная стойкость высокая.	шт	236,000
Филиал ПАО "Россети Юг" - "Калмэнерго"				
1	Пломба пластиковая защелка	• Пломба защелка состоит из основной неподвижной части (корпуса) и подвижной части (якорной вставки). В корпусе выполнены два входных отверстия для вставки пломбировочной проволоки и расположено смотровое окно для идентификации дубликата номера на якорной вставке. • В корпусе должна быть замковая полость, в которой с двух ее сторон симметрично попарно должны располагаться не менее 8 выступов.	шт	50 000,000

		У вставки должны быть не менее 4-х пар независимых якорей. • Изделие должно поставляться в предусмотренном состоянии, таким образом, чтобы 2 нижних ряда якорных лепестков фиксирующей вставки находились в зацеплении с 2 верхними рядами выступов корпуса, а сквозные отверстия для проволоки на корпусе были соосны со сквозными отверстиями на вставке. • Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки. • В качестве защиты от подмены отдельных элементов пломба должна светиться в ультрафиолетовом свете. • Цвет пломбы зеленый • Корпус и якорная вставка должны быть прозрачными для контроля целостности и надежности узла запираения • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании. • Конструкция исключает возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключает возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает доступ к запирающему механизму как до монтажа, так и после. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает возможность извлечения якорной вставки из корпуса пломбы с целью манипуляций либо подмены до и после опломбирования. • При извлечении якорной вставки происходит ее разрушение, что исключает возможность ее повторного использования. • После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в основной корпус контрольной пластиковой пломбы. • Нанесение порядкового номера как на неподвижную, так и на подвижную часть пломбы (дублирование номера). • Возможность в защелкнутом состоянии стечливого просмотра порядкового номера на подвижной и неподвижной части пломбы в смотровом окне корпуса. • Отсутствие возможности повторного использования контрольной пластиковой пломбы • Отсутствие возможности повторного использования составных частей контрольной пластиковой пломбы. • Реализовано нарушение целостности конструкции при демонтаже в части обламывания верхней части вставки и целостность нижней части вставки, удерживающей проволоку и пломбу в замкнутом состоянии в случае несанкционированного воздействия. • Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии многократных ударов (Нагрузки должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации).		
--	--	--	--	--

		• Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии одиночных ударов (Нагрузки должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации). • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре. • Сквозная не повторяющаяся нумерация на каждой пломбе (10-значный и более буквенно-цифровой код). • Логотип ПАО «Россети Юг» на каждой пломбе. • Номерный знак (код) на каждой составной части контрольной пластиковой пломбы (при невозможности полного дублирования наносятся последние шесть знаков). • Набрасываемая на КПП информация должна исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Товарный знак предприятия изготовителя на каждой пломбе. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет.		
2	Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля	• Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля для регистрации несанкционированного вмешательства в работу приборов учета путем воздействия внешним магнитным полем, достаточным для остановки прибора учета или искажения его показаний. Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом. • При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 50 мТл с любого направления и расстояния 3-6 см. индикатор должен необратимо изменить свой цвет. • Индикатор магнитного поля должен быть защищен с обеих сторон и его нельзя извлечь из-под основы. • Индикатор магнитного поля должен фиксироваться верхней прозрачной пленкой (толщина пленки должна обеспечивать сохранение гибкости изделия). • Индикатор магнитного поля должен быть защищен голографическим изображением с частичным захватом поля индикатора и тела пломбы наклейки и разрушающегося при попытке извлечения индикатора магнитного поля. На голограмме должен быть нанесен знак перечеркнутого магнита, изготовленный методом DOT Matrix. • Антимагнитный элемент, встроенный в наклейку, изначально должен иметь зеленый фон и сложный темно-серый геометрический рисунок (не менее 4 фигурных линий). В случае воздействия магнитного поля рисунок должен исчезать, а сам антимагнитный элемент темнеть, указывая на факт воздействия магнитным полем на объект контроля.	шт	6 740,000

		• Обеспечить за счет своей конструкции защиту от перемагничивания, не позволяющую восстанавливать исходное контрольное изображение, исчезающее/появляющееся при несаггитированном воздействии. • На работоспособность индикатора не должны влиять термические и механические (нажатия, встряхивания) воздействия. • Индикатор должен иметь гибкий корпус, позволяющий сохранять функциональность индикатора при наклеивании пломбы-наклейки на поверхность сложной формы (имеющую изгибы в месте расположения индикатора). • На всю поверхность пломбы и индикатор магнитного поля должны быть нанесены голографические элементы для проверки оригинальности изделия и в качестве защиты от подмены пломбы и ее отдельных частей. • Температура эксплуатации от -40°C до +30°C. • Температура наклеивания от 0°C до 50°C. • Наличие на наклейке контрольного изображения, повторяющего контрольный рисунок индикатора для проверки исходного состояния. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики: • Пломбировочные наклейки с подложкой из бумаги упакованы поштучно в коробки по 150 шт. для удобства хранения, установки и использования. • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке и индикаторе магнитного поля должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 70х30 мм • Размер индикатора 9х9 ± 0,5 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключающим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу с перфорацией посередине для удобного отделения подложки. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/материала. • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбу должен быть нанесен термохромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхности наклейки должен быть нанесен логотип ПАО «Россети Юг», проявляющийся и светящийся под воздействием ультрафиолетовых лучей для защиты от подмены и подделки пломбы, который не должен исчезать при воздействии на		
--	--	--	--	--

		пломбу механическим способом и спиртосодержащими жидкостями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий • Поставляться в упаковке, имеющей дополнительный защитный экран, обеспечивающий защиту индикатора от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
3	Проволока витая	Проволока витая двухжильная. Основа и вторичная проволока: 1) нержавеющая сталь, 2) гальванизированная сталь, 3) основа - нейлоновая нить, вторичная проволока - нержавеющая сталь. Диаметр проволоки 0,7 мм, длина проволоки в катушке 100 метров.	шт	500,000
Филиал ПАО "Россети Юг" - "Ростовэнерго"				
1	Клейма цифровые		шт	52,000
2	Плашка пломбиратора D10 мм	Плашка - составная часть пломбиратора. На поверхности плашки с одной или двух сторон гравится изображение. Гравировка производится на специальном оборудовании. Используются плашки (2 на пломбиратор) для получения оттиска на пломбе при опечатывании помещений, корреспонденции, грузов, сейфов, измерительных приборов. Диаметр плашки - 10 мм.	шт	32,000
3	Пломба пластиковая защелка	• Пломба защелка состоит из основной неподвижной части (корпуса) и подвижной части (якорной вставки). В корпусе выполнены два входных отверстия для вставки пломбирочной проволоки и расположено смотровое окно для идентификации дубликата номера на якорной вставке. • В корпусе должна быть замковая полость, в которой с двух ее сторон симметрично попарно должны располагаться не менее 8 выступов. У вставки должны быть не менее 4-х пар независимых якорей.	шт	201 328,000

		• Изделие должно поставляться в предусмотренном состоянии, таким образом, чтобы 2 нижних ряда якорных лепестков фиксирующей вставки находились в зацеплении с 2 верхними рядами выступов корпуса, а сквозные отверстия для проволоки на корпусе были соосны со сквозными отверстиями на вставке. • Особенности материала и конструкции позволяют обнаружить любые признаки вскрытия и повторной установки. • В качестве защиты от подмены отдельных элементов пломба должна светиться в ультрафиолетовом свете. • Цвет пломбы зеленый • Корпус и якорная вставка должны быть прозрачными для контроля целостности и надежности узла запираения • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при их установке, снятии и обслуживании. • Конструкция исключает возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключает возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает доступ к запирающему механизму как до монтажа, так и после. • Конструкция контрольной пластиковой пломбы исключает возможность извлечения якорной вставки из корпуса пломбы с целью манипуляций либо подмены до и после опломбировки. • При извлечении якорной вставки происходит ее разрушение, что исключает возможность ее повторного использования. • После производства опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в основной корпус контрольной пластиковой пломбы. • Нанесение порядкового номера как на неподвижную, так и на подвижную часть пломбы (дублирование номера). • Возможность в защелкнутом состоянии отчетливого просмотра порядкового номера на подвижной и неподвижной части пломбы в смотровом окне корпуса. • Отсутствие возможности повторного использования контрольной пластиковой пломбы. • Отсутствие возможности повторного использования составных частей контрольной пластиковой пломбы. • Реализовано нарушение целостности конструкции при демонтаже в части обламывания верхней части вставки и целостность нижней части вставки, удерживающей проволоку и пломбу в замкнутом состоянии в случае несанкционированного воздействия. • Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии многократных ударов (Нагрузки должны имитировать реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации). • Контрольные пластиковые пломбы должны сохранять работоспособность при воздействии одиночных ударов (Нагрузки должны имитировать		
--	--	---	--	--

		реальные нагрузки, возникающие в процессе эксплуатации). • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре. • Сквозная не повторяющаяся нумерация на каждой пломбе (7-значный и более буквенно-цифровой код). • Логотип ПАО «Россети Юг» на каждой пломбе. • Номерной знак (код) на каждой составной части контрольной пластиковой пломбы (при невозможности полного дублирования наносятся последние шесть знаков). • Наносимая на КПП информация должна исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других контрольных пластиковых пломб. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Товарный знак предприятия изготовителя на каждой пломбе. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет.		
4	Пломба свинцовая	Свинцовые пломбы используются для опломбирования с помощью пломбироватора. В пломбах имеются отверстия для спагата или витой проволоки в одном килограмме около 200 шт. Диаметр - 10 мм. Поставляется в мешках по 10 кг	кг	1,000
5	Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля	• Пломба-наклейка с индикатором магнитного поля для регистрации несанкционированного вмешательства в работу приборов учета путем воздействия внешним магнитным полем, достаточным для остановки прибора учета или искажения его показаний. Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом. • При воздействии внешнего магнитного поля мощностью не ниже 50 мТл с любого направления и расстояния 3-6 см. индикатор должен необратимо изменить свой цвет. • Индикатор магнитного поля должен быть защищен с обеих сторон и его нельзя извлечь из-под основы. • Индикатор магнитного поля должен фиксироваться верхней прозрачной пленкой (толщина пленки должна обеспечивать сохранение гибкости изделия). • Индикатор магнитного поля должен быть защищен голографическим изображением с частичным захватом поля индикатора и тела пломбы наклейки и разрушающегося при попытке извлечения индикатора магнитного поля. На голограмме должен быть нанесен знак перечеркнутого магнита, изготовленный методом DOT Matrix. • Антимагнитный элемент, встроенный в наклейку, изначально должен иметь зеленый фон и сложный темн-серый геометрический рисунок (не менее 4 фигурных линий). В случае воздействия магнитного поля рисунок должен исчезать, а сам антимагнитный	шт	51 565,000

		элемент темнеть, указывая на факт воздействия магнитным полем на объект контроля. • Обеспечить за счет своей конструкции защиту от перемагничивания, не позволяющую восстанавливать исходное контрольное изображение, исчезающее/появляющееся при несанкционированном воздействии. • На работоспособность индикатора не должны влиять термические и механические (нажатия, встряхивания) воздействия. • Индикатор должен иметь гибкий корпус, позволяющий сохранять функциональность индикатора при наклеивании пломбы-наклейки на поверхность сложной формы (имеющую изгибы в месте расположения индикатора). • На всю поверхность пломбы и индикатор магнитного поля должны быть нанесены голографические элементы для проверки оригинальности изделия и в качестве защиты от подмены пломбы и ее отдельных частей. • Температура эксплуатации от -40°C до +80°C. • Температура наклеивания от 0°C до 50°C. • Наличие на наклейке контрольного изображения, повторяющего контрольный рисунок индикатора для проверки исходного состояния. Фиксирование индикатора на поверхности прибора учёта должно осуществляться с помощью специальной пломбировочной наклейки, имеющей следующие характеристики: • Пломбировочные наклейки с подложкой из бумаги упакованы поштучно в коробки по 150 шт. для удобства хранения, установки и использования. • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке и индикаторе магнитного поля должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 70х30 мм • Размер индикатора 9х9 ± 0,5 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаяющим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу с перфорацией посередине для удобного отделения подложки. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/материала. • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании. • На пломбе должен быть нанесен термохромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия, термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхности наклейки должен быть нанесен логотип ПАО «Россети Юг», проявляющийся и светящийся под воздействием ультрафиолетовых		
--	--	---	--	--

		лучей для защиты от подмены и подделки пломбы, который не должен исчезать при воздействии на пломбу механическим способом и спиртосодержащими жидкостями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий • Поставляться в упаковке, имеющей дополнительный защитный экран, обеспечивающий защиту индикатора от воздействия магнитного поля при транспортировке и хранении. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
6	Пломба-Наклейка	• Пломбировочные наклейки, с подложкой из бумаги, смотанные в рулоны не более 1000 шт и или размещенные листами не менее 10 шт в пакетах с наличием перфорации для удобного разделения наклеек. • Наклейка с не менее одной отрывной квитанцией для удобства внесения номера пломбы в акт или журнал регистрации с продублированным на ней буквенно-цифровым кодом • На лицевой стороне нанесен логотип ПАО «Россети Юг». • Маркировка на наклейке должна обеспечивать не менее 10-ти значный буквенно-цифровой код. • Цвет наклейки красный • Размеры не более 20x100 мм • Маркировка должна наноситься методом типографской печати или другим способом, исключаяющим его подделку кустарным способом. • Каждая пломба содержит бумажную основу. • Устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма/ материала. • Температура эксплуатации от -40°C до +30°C • Температура наклеивания от 0°C до +50°C • При попытке снятия наклейки должна проявляться контрольная надпись: «OPEN VOID» или «Вскрыто», не исчезающая после повторного наклеивания. • Конструкция обеспечивает безопасную работу персонала при установке, снятии и обслуживании.	шт	121 779,000

		• На пломбу должен быть нанесен термохромный рисунок площадью не менее 100 мм², светящийся под воздействием УФ лучей для контроля оригинальности индикатора. При попытке снять пломбу путем термического воздействия термоиндикатор необратимо меняет свой цвет. Порог срабатывания термоиндикатора +85°C и более. • На поверхность наклейки нанесен логотип ПАО «Россети Юг», видимый и светящийся под воздействием УФ лучей, который исчезает при воздействии спиртосодержащими химическими веществами или растворителями. • Гарантийный срок службы не менее 60 месяцев. • Общий срок службы не менее 15 лет. • Отсутствие возможности повторного использования. • Технология изготовления пломб должна исключать возможность изготовления дубликатов вне заводских условий. • Метод нанесения информации исключает возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. • Маркировка четкая, разборчивая, распознаваемая (читаемая) при осмотре, контроле и экспертизе. • Неповторяющаяся нумерация на каждой пломбе-наклейке. • Наличие скрытого контрольного изображения в виде логотипа производителя, проверяемого при помощи УФ-фонаря. • В процессе транспортирования и хранения оборудование должно быть законсервировано и приняты меры для его защиты от механических повреждений и воздействия факторов окружающей среды. • Расположение наклеек в упаковке должно быть в строгой последовательности согласно нумерации. • На каждые 10000 наклеек необходимо предоставить 1 УФ-фонарик для контроля состояния наклеек.		
7	Пломбировочный усиленный со сменными плашками без гравировки		шт	2,000
8	Проволока витая	Материал: основа – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь, вторичная проволока – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь. Диаметр 0,65 ± 0,01 мм. Диаметр жил: центральная – 0,3 ± 0,1 мм, вторичная – 0,18 ± 0,1 мм. Длина проволоки в катушке 100 м. Температура использования от -60 до +70°C. Коррозионная стойкость высокая.	шт	463,000
9	Проволока витая	Материал: основа – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь, вторичная проволока – низкоуглеродистая гальванизированная оцинкованная сталь. Диаметр 0,65 ± 0,01 мм. Диаметр жил: центральная – 0,3 ± 0,1 мм, вторичная – 0,18 ± 0,1 мм. Длина проволоки в катушке 200 м. Температура использования от -60 до +70°C. Коррозионная стойкость высокая.	шт	22,000

2. Начальная (максимальная) цена договора: 7 412 909,10 руб. с НДС, в т.ч.:
филиал ПАО "Россети Юг" - "Астраханьэнерго" 481 728,00 руб. с НДС,

филиал ПАО "Россети Юг" - "Волгоградэнерго"
филиал ПАО "Россети Юг" - "Калмэнерго"
филиал ПАО "Россети Юг" - "Ростовэнерго"

1 167 349,68 руб. с НДС,
769 464,00 руб. с НДС,
4 994 367,42 руб. с НДС

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна соответствовать требованиям Положения ПАО «Россети» о единой технической политике в электросетевом комплексе.

3.2. Участник должен принять во внимание, что ссылки на конкретный тип продукции производителя, носят лишь рекомендательный, а не обязательный характер и указывают на требуемые технические характеристики продукции. Участник может предложить в своей Заявке эквивалент заказываемой продукции, при условии, что произведенные замены совместимы между собой, по существу равноценны или превосходят по качеству продукцию, указанную в Техническом задании, в случаях, если замены прямо не запрещены в спецификации и требованиях к закупаемой продукции.

3.3. Срок изготовления продукции должен быть не более года от момента поставки. Продукция должна быть новой, ранее не использованной, являться серийной моделью, отражающей все последние модификации и не снятой с производства производителем на момент поставки.

3.4. У Участника должен отсутствовать негативный опыт работы с ПАО «Россети Юг» (отсутствие судебных решений, а также отсутствие писем и претензий, направленных в адрес Участника о неисполнении обязательств по ранее заключенным договорам с ПАО «Россети Юг»).

3.5. При экспертизе конкурсных заявок (подведении итогов конкурсной процедуры) Конкурсной комиссией рассматриваются предложения участников только при полном объеме требований к самой конкурсной заявке.

3.6. Договоры по итогам торгово-закупочной процедуры заключаются между филиалами Заказчика и Победителем на основании Протокола о выборе Победителя в срок не более 20 дней со дня принятия Заказчиком решения о заключении такого договора, за исключением случаев, когда действия (бездействие) Заказчика при осуществлении закупки обжалуются в антимонопольном органе либо в судебном порядке. В указанных случаях договор должен быть заключен в течение 20 дней со дня вступления в силу решения антимонопольного органа или судебного акта, предусматривающего заключение договора.

3.7. Необходимость применения преференциальных поправок при проведении закупочной процедуры согласно данному техническому заданию отсутствует.

4. Комплектность запасных частей, расходных материалов и принадлежностей. Состав технической и эксплуатационной документации.

4.1. По всем типам продукции Поставщик должен иметь полный комплект технической и эксплуатационной документации на русском языке, подготовленной в соответствии с ГОСТ по монтажу, наладке, пуску, сдаче в эксплуатацию, обеспечению правильной и безопасной эксплуатации поставляемой продукции оборудования (подтверждается письмом Участника).

4.2. Обязательным условием является представление в составе конкурсной заявки:

4.2.1. Копии документов, подтверждающих дилерские (торговые) полномочия завода – изготовителя товара (дилерские сертификаты, дилерские договоры, соглашения), выданные заводом – изготовителем или официальным представителем (дистрибьютором) завода-изготовителя (указанные документы предоставляются в случае, если Участник не является заводом – изготовителем) или письмо, подтверждающее полномочия участника на реализацию товаров, относящихся к предмету закупки, выданные претенденту, не являющемуся изготовителем товара либо дилером. Письмо должно содержать: наименование претендента, через которого предполагается осуществить поставку, объем поставки (с указанием наименования и количества товара), срок поставки товара, оригинальную печать изготовителя и подпись уполномоченного лица с расшифровкой фамилии, и должности, номер телефона;

4.2.2. Российские сертификаты (декларации) соответствия требованиям ГОСТ Р (ГОСТ или ТУ, с приложением данных ТУ) и безопасности;

4.2.3. Полные характеристики предлагаемого оборудования (паспорта, опросные листы и т.д.).

4.2.4. Представить образцы не менее 20 шт. по каждому типу продукции. Образцы необходимо предоставить до окончания срока подачи заявок по адресу: 344002, Россия, г. Ростов-на-Дону, ул. Большая Садовая, 49, к. 301, контактное лицо Пименов Максим Валерьевич, т. (863)307-07-62

4.3. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27 декабря 2002 года № 184-ФЗ «О техническом регулировании». Копия данных документов представляется вместе с конкурсной документацией.

5. Упаковка, транспортирование, условия и сроки хранения.

5.1. Упаковка, маркировка, временная антикоррозийная защита, транспортирование, условия и сроки хранения всех устройств, запасных частей, расходных материалов и документации должны соответствовать требованиям, указанным в технических условиях её изготовителя.

5.2. Поставляемая продукция должна быть упакована соответственно данному виду продукции, нормам фасовки (объём, схема, целостность упаковки и т.д.), с соблюдением требований ГОСТ, принятым заводом изготовителем.

5.3. Способ укладки и транспортировки продукции должен предотвратить её повреждение или порчу во время перевозки и погрузке/разгрузке, а также воздействие осадков во время перевозки и при открытом хранении.

5.4. Порядок отгрузки, специальные требования к таре и упаковке определяются в соответствии с проектом договора в составе конкурсной документации.

5.5. Транспортные расходы включены в стоимость продукции.

6. Требования к надежности продукции.

6.1. Продукция должна обеспечивать эксплуатационные показатели в течение установленного срока службы (до списания), который (при условии проведения требуемых технических мероприятий по обслуживанию) должен быть не менее установленного заводом изготовителем.

6.2. Продукция по качеству должна соответствовать требованиям ГОСТ и ТУ, иметь сертификаты соответствия качества завода-изготовителя, сертификаты соответствия Госстандарта России, санитарно-эпидемиологические заключения, пожарные сертификаты, если продукция подлежит сертификации, паспорта на каждую партию продукции.

6.3. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды.

7. Гарантийные обязательства.

7.1. Гарантийный срок эксплуатации не менее установленного заводом изготовителем.

7.2. Поставщик должен за свой счет и в сроки, согласованные с Заказчиком, устранять любые дефекты в поставляемой продукции, выявленные в течение гарантийного срока.

8. Сроки поставки.

8.1. Поставка продукции, входящей в предмет Договора, осуществляется по графику на основании поданных заявок Заказчика.

8.2. Период и адреса поставки в соответствии с приложением №3 к заявке на проведение регламентированных процедур закупки материалов и оборудования.

8.3. Период действия договора поставки – с момента заключения и по март 2022 года в части подачи Заявок и до полного исполнения своих обязательств Сторонами в части поставки и оплаты Товара.

9. Сроки оплаты.

9.1. Условия оплаты: в течение 15 рабочих дней с момента поставки в полном объеме, указанном в заявке на поставку продукции

10. Правила приемки продукции.

10.1. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. № П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965 г. № П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями) в части, не противоречащей условиям договора.

10.2. В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник департамента
логистики и материально-технического
обеспечения



Д.В. Соболев